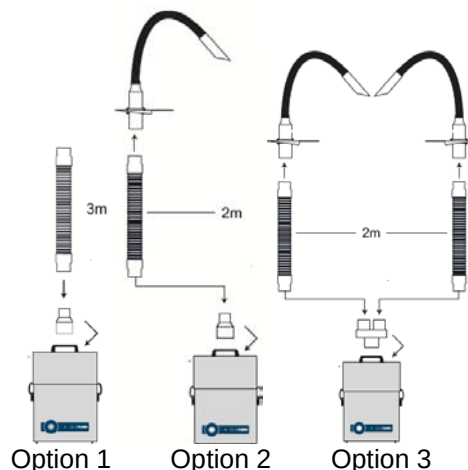
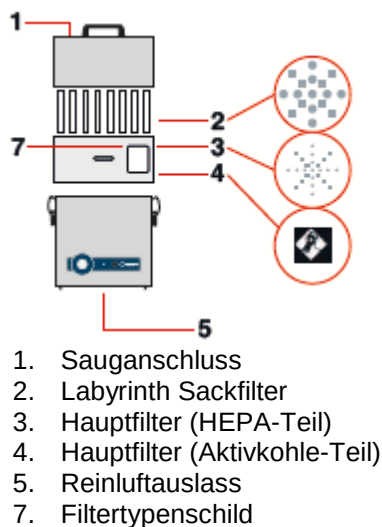




Analoges Absaugsystem 9000-FumeCube MAX™



Der FumeCube™ ist ein tragbares Absaugsystem.

Es gewährleistet den Schutz vor dem Einatmen von gesundheitsschädlichen Dämpfen am Arbeitsplatz.

Ein Saugschlauch, bzw. ein oder zwei flexible Edelstahlarme mit Rohrdüsen, können mit Klemmhalterungen an der Werkbank befestigt werden.

Technische Daten

FumeCube™ MAX

Artikelnummer	103.060.072.115
Spannung	230V ±10%
Leistungsaufnahme	0,14kW
Frequenz	50Hz
Geräuschentwicklung	60dBA
Durchsatz (maximal)	200m³/h
Abmessungen B x T x H	314x330x493mm
Gewicht (inkl. Filter)	14kg
Sauganschluss Ø	80mm

Eigenschaften

- Vollautomatische Strömungskontrolle zur Einhaltung eines konstanten Luftstroms bis zur vollständigen Filtersättigung
- Saugleistung stufenlos einstellbar
- Integrierter Labyrinth- Balgensäckfilter zur Aufnahme großer Partikel
- Kombierter HEPA/Aktivkohlefilter
- Vorfilter Matte zum Schutz des HEPA Filters
- Problemlose optische und akustische Identifizierung des Filterzustands durch VariColour™ Warn System
 - Grün: Filter ist sauber.
 - Gelb: Filter ist kurz vor der Sättigung
 - Rot (in Kombination mit einem akustischen Signal): Filter ist gesättigt
- Optional:
 - Fern Ein- Ausschaltung

FumeCube MAX™ Verfügbare Standardfilter

Filtertyp	Filterbezeichnung	Artikelnr.	Filterbezeichnung	Artikelnr.
Hauptfilter	HEPA/Aktivkohle	110.507	Aktivkohlefilter	110.504
Vorfilter	Labyrinth F8/F9	111.124	Matte F5	202.225

