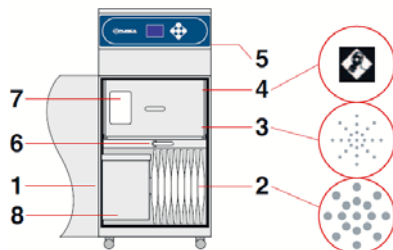
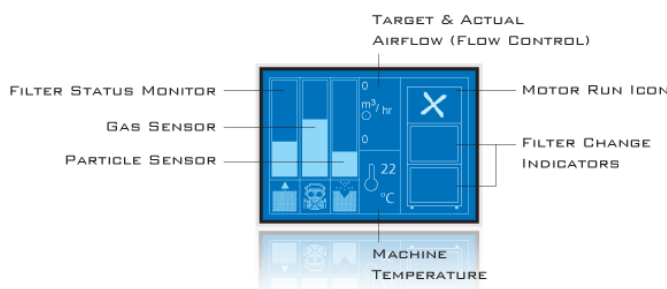




Digitales Absaugsystem 9000-400i-Condensor



1. Sauganschluss (links)
2. Labyrinth Sackvorfilter
3. Hauptfilter (HEPA-Teil)
4. Hauptfilter (Aktivkohle-Teil)
5. Reinluftauslass (Rückseite)
6. Filterverriegelung
7. Filtertypenschild
8. Kondensator



Digitales Kontrollsystem

Für Sublimationsprozesse bei denen Glykol dämpfe entstehen wurde dieses Absaugsystem mit einer Kondensatoreinheit ausgestattet, die die Dämpfe aufnimmt bevor sie das Filtersystem belasten.

Technische Daten

9000-400i-Condensor

Artikelnr. Volumenstrom	103.086.402.70D
Spannung	230V ±10%
Leistungsaufnahme	1,3kW
Frequenz	50Hz
Geräuschentwicklung	52dBA
Durchsatz (maximal)	400m³/h
Abmessungen B x T x H	528x585x1070mm
Gewicht (inkl. Filter)	65kg
Sauganschluss Ø	80mm

Eigenschaften

- Kondensatoreinheit zur Aufnahme von Glykol dämpfen
- Schutz des Personals durch ständige Überwachung der Abgasemissionen
- Vollautomatisches Kontrollsystem regelt die Einhaltung eines konstanten Luftstroms durch variable Motorgeschwindigkeit
- Übersichtliche Statusanzeige der aktuellen Parameter auf dem Grafik- Display
- Problemlose Identifizierung von Warnungen und Störungen
- Integrierter Labyrinth- Balgensäckfilter zur Aufnahme großer Partikel
- Vorfilter Matte zum Schutz des HEPA Filters
- Kombierter HEPA/Aktivkohle Filter zur Aufnahme von Feinstaub und zur Neutralisierung von Prozessgasen
- Fern Ein- Ausschaltung
- Einstellbare Vor- und Nachlaufzeit
- Fehlersignal bei Auftreten einer Störung

9000 - 400i-Condensor Verfügbare Standardfilter



Filtertyp	Filterbezeichnung	Artikelnr.	Filterbezeichnung	Artikelnr.	Filterbezeichnung	Artikelnr.
Hauptfilter	HEPA/Aktivkohle	113.505	HEPA/Aktivkohle 2*	113.579	Reinraumfilter	113.512
Hauptfilter	Aktivkohle	113.508	HEPA/CSA (Acryl)	113.662		
Vorfilter	Matte F5	202.260				
Sackfilter	Labyrinth F6	111.057	Labyrinth F8/F9	111.097		

* Doppelt aktiviert