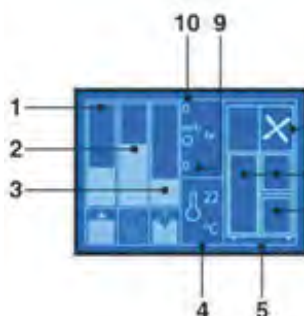




Digitales Absaugsystem 9000-5000i



1. Sauganschluss (links)
2. Labyrinth Sackvorfilter
3. Hauptfilter (Aktivkohle)
4. Hauptfilter (HEPA)
5. Reinluftauslass (Oben)
6. Filterverriegelung
7. Filtertypenschild



Graphikanzelge:

- 1: Spalte 1 - Zustand des Partikefilters
- 2: Spalte 2 - Zustand des Aktivkohlefilters
- 3: Spalte 3 - Partikelsensor
- 4: Maschinentemperatur
- 5: Maschinensymbol (unterschiedlich)
- 6+7: Anzeige für Filterfehlfunktion
- 8: Laufanzeige Motor
- 9: Luftstrom - Einstellwert
- 10: Tatsächlicher Luftstrom

Digitales Kontrollsystem

Neuentwickelte Regelung, Überwachung und Sicherheitsmerkmale gewährleisten nicht nur Konformität mit internationaler Gesetzgebung zum Arbeitsplatzschutz, sondern bieten auch Kosteneinsparungen im Produktionsablauf.

Technische Daten

9000-5000i

Artikelnummer	103.071.055.50D
Spannung	400V3ph+N
Leistungsaufnahme	7,5kW
Frequenz	50Hz
Geräuschentwicklung	59dBA
Durchsatz (maximal)	5000m³/h
Abmessungen B x T x H	1250x892x1804mm
Gewicht (inkl. Filter)	400kg
Sauganschluss Ø	200mm

Eigenschaften

- Schutz des Personals durch ständige Überwachung der Abgasemissionen
- Vollautomatisches Kontrollsystem regelt die Einhaltung eines konstanten Luftstroms durch variable Motorgeschwindigkeit
- Übersichtliche Statusanzeige der aktuellen Parameter auf dem Grafik-Display
- Problemlose Identifizierung von Warnungen und Störungen
- Integrierter Labyrinth- Bagensackfilter zur Aufnahme großer Partikel
- Aktivkohle Filter zur Neutralisierung von Prozessgasen
- HEPA Filter oder Taschenfilter zur Aufnahme von Feinstaub
- Fern Ein- Ausschaltung
- Einstellbare Vor- und Nachlaufzeit
- Fehlersignal bei Auftreten einer Störung
- Wahlweise Volumenstrom-/ Vakuumregelung

9000 - 5000i Verfügbare Standardfilter

Filtertyp	Filterbezeichnung	Artikelnr.	Filterbezeichnung	Artikelnr.
Hauptfilter	HEPA	110.633	Aktivkohlefilter	110.627
Sackfilter	Labyrinth F8/F9	111.006	Taschenfilter	111.038

