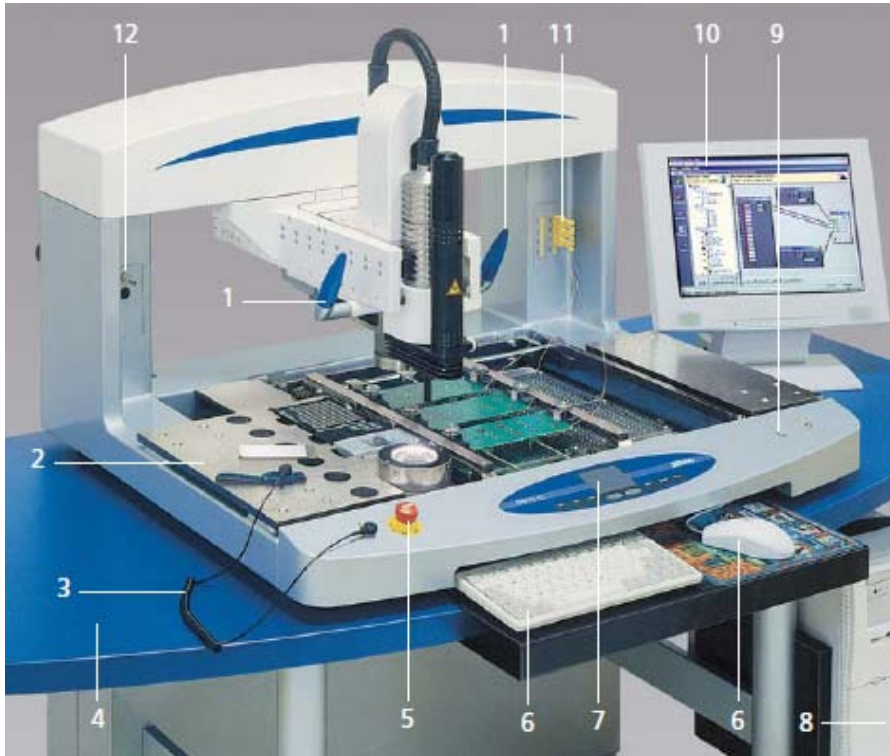


ONYX 32

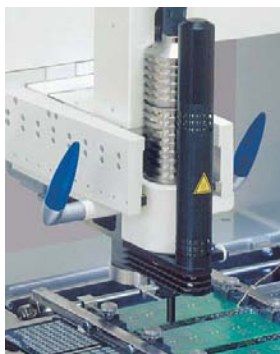
(Multifunktionales Positionier- und Lötssystem für SMD-Komponenten)



1. Handgriffe für das manuelle Bewegen der X- und Y-Achse
2. Applikationsplatte
3. ESD-Schutzband
4. Maschinentisch
5. Notstop-Taste
6. Tastatur / Maus
7. Integrierte Bedienkonsole
8. Computer
9. Externer Vakuumanschluss
10. LCD Bildschirm
11. Temperaturfühler-Karte mit 8 Eingängen
12. Zusätzliche Kühlluft (Option)

Optionen

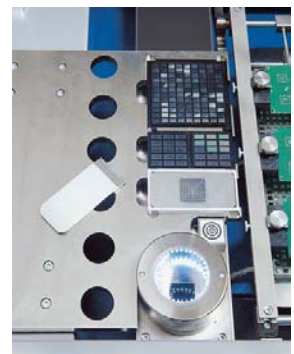
- Kontaktwärme-Lötssystem
- Flüssigkeits-Dosierer
- Lotrauchabsaugung
- Restlotabsaugsystem



HEISSGAS-LÖTSYSTEM



VORWÄRMER UND PRINTHALTER



STANDARD-APPLIKATIONSPLATTE

Der schnelle Austausch des Prozesskopfes ermöglicht:

Automatisch SMD Bauelemente erkennen, Aufnehmen, Fluxen, Ausrichten, Positionieren, selektives Ein- und Auslöten mit Heißgas, Flüssigkeiten dosieren, Restlot absaugen, Ein- und Auslöten mit Kontaktwärme.

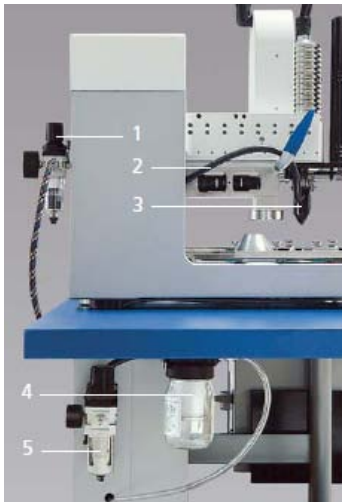
Alle Parameter (Kraft, Temperatur, Gasstrom, Zeit, Druck, etc.) Sowie die Positionierdaten und Kamerasignale werden mit einem IEEE-1394 Firewire Interface Bus (mit 400 MB) übertragen.

Heißgas- Lötssystem

- Heißgas-Heizelement mit 2000 Watt
- Digitale Farbkamera
- Einstellbare LED Beleuchtung

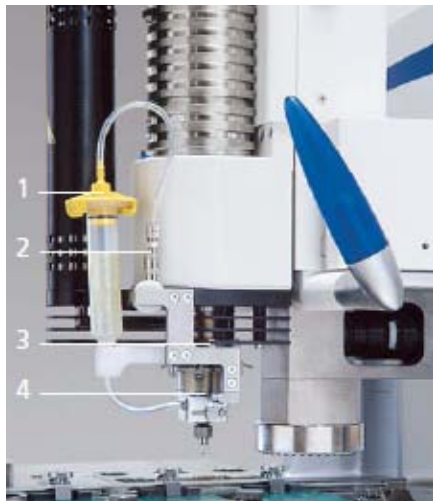
Printhalter und Vorwärmung

- Verstellbare Leiterplattenhalterung mit Unterstützungen
- Vorwärmer 4000 Watt mit 4 unabhängigen Sektionen



Restlot Absaugeinrichtung

1. Wartungseinheit für Lufteinspeisung (Basissystem)
2. Vakuumschlauch zur Absaugung von Restlot
3. Restlotabsaugdüse mit verschiedenen Einsätzen
4. Filterglas für Restlot
5. Wartungseinheit für Stickstoffeinspeisung (Basissystem)



Flüssigkeits Dosierer

Zum Dosieren viskoser Medien.
Es können Punkte bis zu einem minimalen Durchmesser von 0.25mm gesetzt werden.
Die Dosiereinheit verwendet die gleiche mechanische Schnittstelle wie die Heißgasdüsen.

1. Kartusche mit Dosiermedium
2. Ventil zur Umschaltung Heißgas System / Flüssigkeits Dosierer
3. Dosiereinheit mit Archimedesschraube
4. Dosiernadel



Kontaktwärme Lötssystem

Zum Löten mit Kontaktwärme.
Die Dimension der Heizplatte wird auf das jeweilige Bauelement optimiert.
Das Löten mit Kontaktwärme ist geeignet für Bauelemente mit kleiner Masse z.B. Flip Chip.
Die Zykluszeit ist kürzer als beim Löten mit Heißgas.

1. Adapter mit elektrischen Anschlüssen
2. Kühlkörper mit gefederten Kontakten
3. Heizplatte mit Vakuumdüse

Technische Daten

BASISSYSTEM

ONYX 32 mit Heißgas- Lötssystem und Vorwärmer	Netzanschluss	Am Maschinentisch		100–240VAC 50/60Hz 1-phasig		
	Druckluftanschluss	Minimum 5 bar		10Nm³ / h		
	Leiterplatten-Abmessungen	Minimal	20 x 20mm			
		Maximal	355 x 320mm			
		Mit manueller Drehung	355 x 680mm			
		Max. Kamera-Arbeitsfeld	355 x 250mm			
		Vorwärmerheizfläche	355 x 290mm			
	Max. Bauelementhöhe	Oben	60mm			
		Unten	20mm			
		X	Y	Z	Theta	
	Achsenbeschleunigung	0,75ms ⁻²	0,75ms ⁻²	0,75ms ⁻²	4 rots ⁻²	
	Achsen Geschwindigkeit	0,15ms ⁻¹	0,15ms ⁻¹	0,025ms ⁻¹	0.8 rots ⁻¹	
	Arbeitsbereich	500mm	320mm	80mm	∞	
	Achsenauflösung	0,001mm	0,001mm	0,0015mm	0,003°	
	Plaziergenauigkeit bei +/- 3 Sigma	+/- 0,02mm	+/- 0,02mm	+/- 0,02mm	+/- 0,02mm	
Digitale Farbkameras	Auflösung		640 x 480 pixel			
	Manueller Zoombereich		2-20mm			
Heißgas-Lötssystem	Maximale Temperatur		400°C			
	Maximaler Durchfluss		85 l/min			
Vorwärmer	Max. Dauertemperatur		300°C			
Kraftsensor in Z-Richtung	Kraftbereich		1 - 30N			
	Auflösung		0.1N			
Maschinentisch 3 x 400VAC 3PNE	nach CE-Sicherheitsauflagen	3 x 400VAC	50Hz	3-phasig		
		Absicherung	3 x 16A			
Maschinentisch 3 x 208VAC 3PE	nach UL-Sicherheitsauflagen	3 x 208VAC	50/60Hz	3-phasig		
		Absicherung	3 x 20A			

OPTIONEN

	Kontaktwärme-Lötssystem	Maximale Temperatur	400°C		
		Maximale Bauteilgrösse	25.4 x 25.4mm		
	Flüssigkeits-Dosierer	Kleinster Punkt	Ø 0.25mm		
		Plaziergenauigkeit	±0.05mm		
	Restlot-Absaug-Einrichtung	Vakuum-Wert	0.5bar		
		Vakuum-Durchfluss	80l/min		
Gewichte	ONYX 32 = 135kg	Maschinentisch = 90kg	Verpackung = 35kg / 45kg		

Prüfzeichen



Abmessungen

